

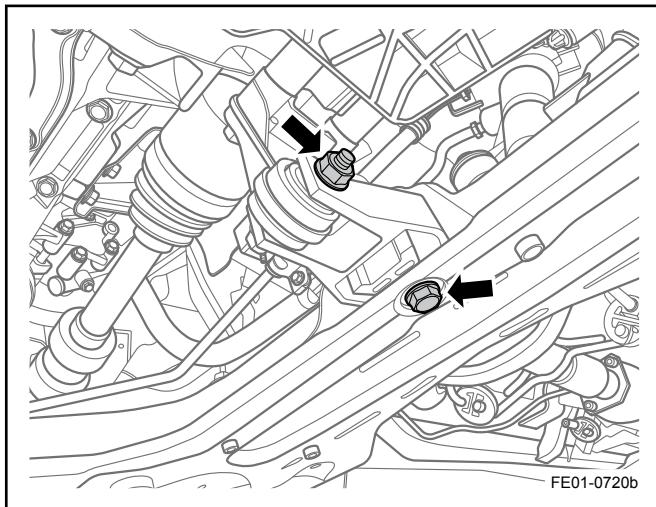
发动机悬置 (JLB-4G13TB)

发动机后隔振垫总成

拆卸

1. 举升车辆。
2. 拆卸发动机后隔震垫总成上的固定螺栓和固定螺母。

EM

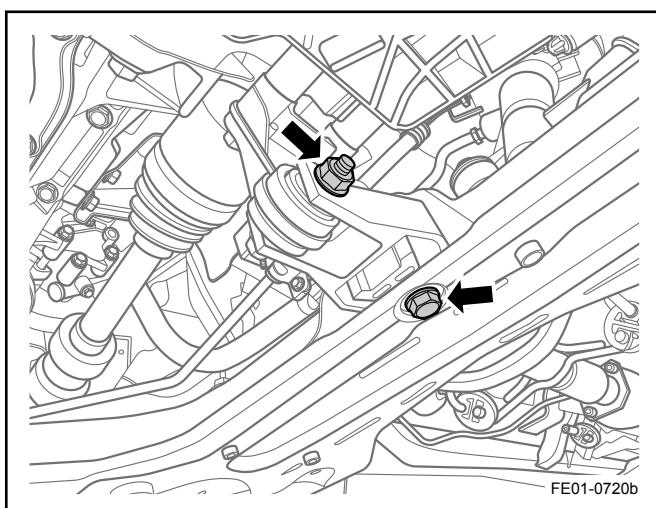


安装

1. 安装并紧固发动机后隔震垫总成上的固定螺栓和固定螺母。

螺栓力矩: 160 N·m(公制) 118 lb·ft(英制)

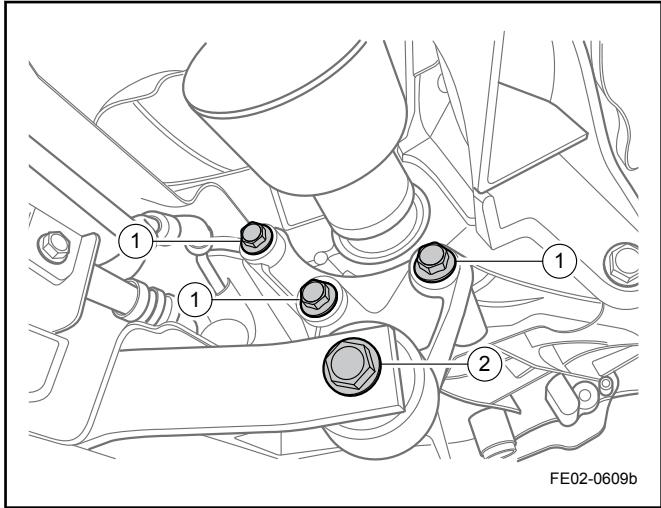
螺母力矩: 90 N·m(公制) 66 lb·ft(英制)



发动机后支架

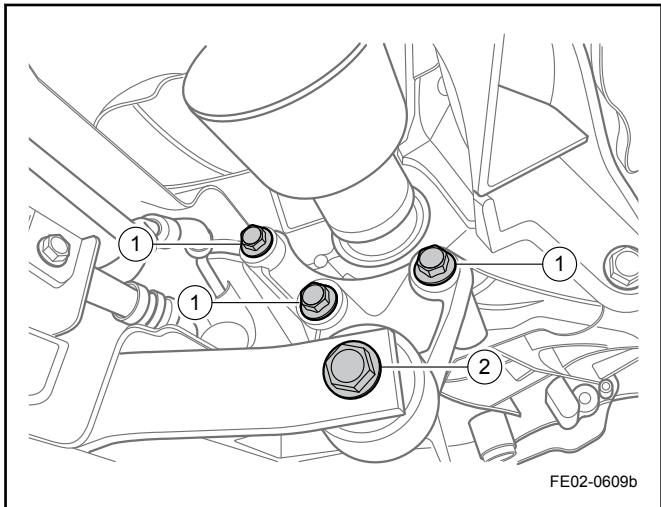
拆卸

1. 举升车辆。
2. 拆卸发动机后支架与变速器固定螺栓 1。
3. 拆卸发动机后支架与发动机后支架固定螺栓 2。
4. 取下发动机后支架。



安装

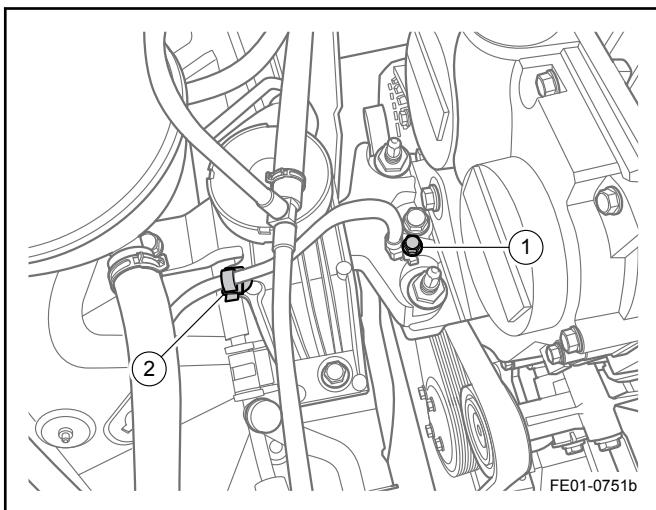
1. 安装并紧固发动机后支架与变速器固定螺栓 1。
力矩: 55 N·m(公制) 40.5 lb·ft(英制)
2. 安装并紧固发动机后支架与发动机后支架固定螺栓 2。
力矩: 90 N·m(公制) 66.3 lb·ft(英制)
3. 放下车辆。



发动机右隔振垫的更换

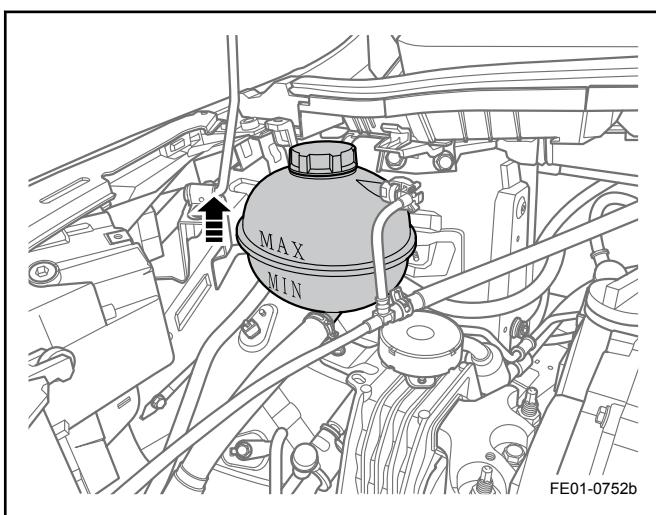
拆卸

1. 断开蓄电池负极电缆, 参见[蓄电池](#)。

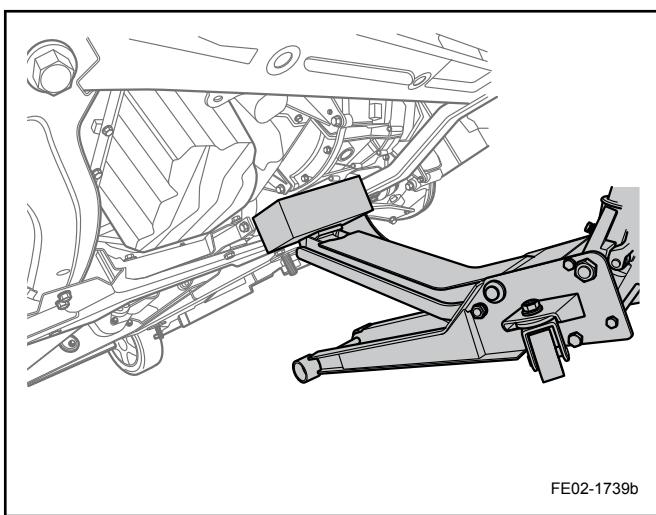


2. 拆卸发动机搭铁线发动机右隔振垫上的固定螺栓 1，并拆卸卡扣 2。

EM



3. 向上取出膨胀罐总成，将膨胀罐总成放在一边。

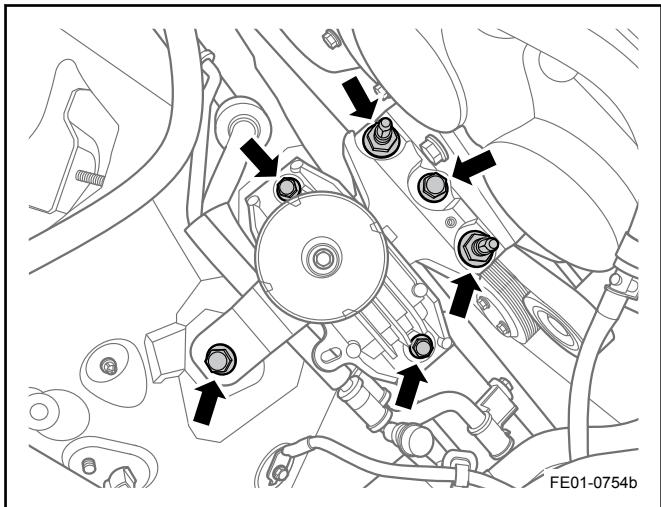


4. 利用卧式千斤顶支撑发动机总成。

注意!

在支撑前，千斤顶与发动机油底壳之间放置木块，否则会损坏发动机油底壳。

5. 拆卸发动机右隔振垫总成上的固定螺栓和固定螺母，并取下发动机右隔振垫总成。



安装

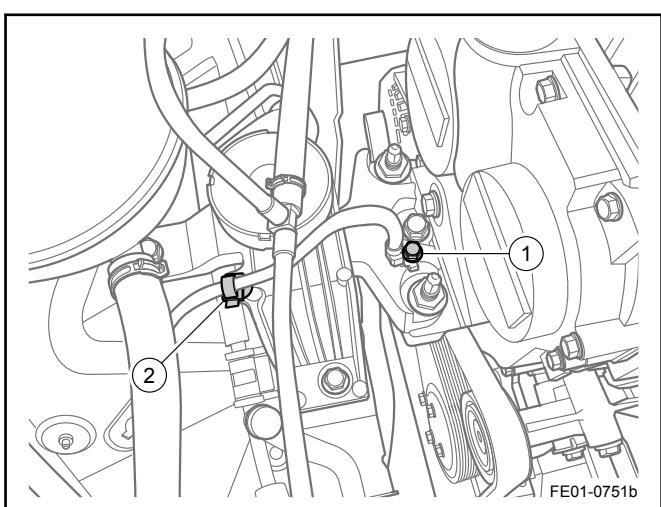
1. 安装发动机右隔振垫总成，并紧固发动机右隔振垫总成上的固定螺栓和固定螺母。

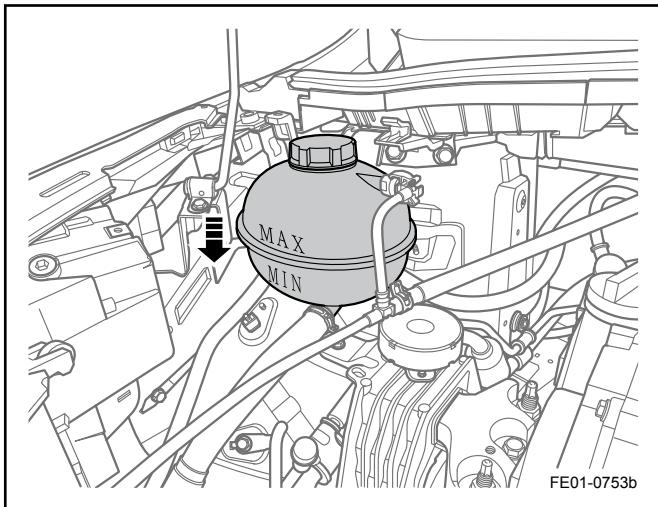
螺栓力矩: 70 N.m(公制) 51.6 lb-ft(英制)

螺母力矩: 90 N.m(公制) 66 lb-ft(英制)

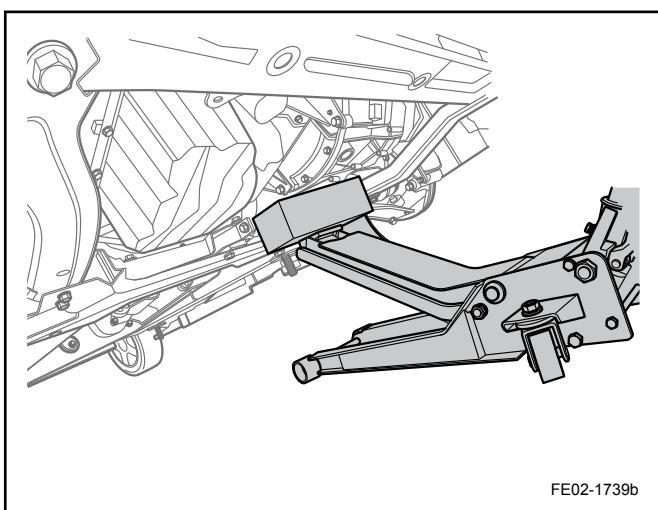
2. 安装发动机搭铁线，并紧固固定螺栓 1。安装卡扣 2。

力矩: 10 N.m(公制) 7.4 lb-ft(英制)





3. 安装膨胀罐总成。



4. 卸载支撑千斤顶。

5. 连接蓄电池负极电缆。